

Documento Assinado Digitalmente por: SEVERINO FERREIRA DE SOUZA, ANGELA MARIA FERREIRA DA SILVA, PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do COANMARAGENTO DISTORDA SILVA, PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Orçamento Programa - Exercício de 2018

DEZEMBRO(31/12/2018)

ISOLADO: 13 - CAMARA MUNICIPAL DE CARPINA

1 de 2

	VARIA	VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTII	NIAIS QUANTITATIVAS		
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	IENTATIVAS		VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS	MINUTIVAS	
ESPECIFICAÇÃO	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Exercício Atual	Exercício Anterior
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	5.730.942,67 5.730.942,67 0,00 0,00 5.730.942,67	5.492.571,24 5.492.571,24 69.600,22 69.600,22 5.562.171,46	PESSOAL E ENCARGOS REMUNERAÇÃO A PESSOAL ENCARGOS PATRONAIS USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO USO DE MATERIAL DE CONSUMO	4.836.725,59 3.950.613,49 886.112,10 592.241,64 29.992,15	4.442.821,53 3.640.104,40 802.717,13 1.045.959,60 70.642,03
TOTAL	5.730.942,67	5.562.171,46	SERVIÇOS OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	562.249,49 143.200,00 143.200,00 5.572.167,23	975.317,57 0,00 0,00 5.488.781,13
			RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)	158.775,44	73.390,33
			TOTAL	5.730.942,67	5.562.171,46



Documento Assinado Digitalmente por: SEVERINO FERREIRA DE SQUZA, ANGELA MARIA FERREIRA DA SILVA, PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do COANTIA RATIONIO METATIGO DE LA RPINA

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Orçamento Programa - Exercício de 2018

DEZEMBRO(31/12/2018)

ISOLADO:13 - CAMARA MUNICIPAL DE CARPINA

0,00	158.775,44 158.775,44	INVESTIMENTOS
6.00	159 775 44	INCORPORAÇÃO DE ATIVO
Exercicio Anterior	Exercicio Atual	ESPECIFICAÇĂO
	VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)	VARIAÇÕES PATRII (DECORRENTES DA E

SEVERINO FERREIRA DE SOUZA PRESIDENTE 231.956.224-91

PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA CONTADOR 038.668.604-12

2 de 2



NOTA EXPLICATIVA

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS EXERCÍCIO DE 2018

Em atendimento as Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicada ao Setor Público (NBCASP) e a Lei Complementar nº 101, de 03 de maio de 2000, as demonstrações contábeis são apresentadas, evidenciando a real situação orçamentária, financeira e patrimonial do Poder Legislativo do Município.

A demonstração das Variações Patrimoniais evidencia as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indica o resultado patrimonial do exercício.

Nos demonstrativos está compreendido o órgão Câmara Municipal de Carpina.

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS: As variações quantitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que aumentam ou diminuem o patrimônio liquido e são divididas em Variações Patrimoniais quantitativas e qualitativas. Aumentativas e Diminutivas. Onde as variações qualitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio liquido.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS			
Descrição	2018	2017	
Variações Patrimoniais Aumentativas	5.730.942,67	5.562.171,46	
Variações Patrimoniais Diminutivas	5.572.167,23	5.488.781,13	
Resultado Patrimonial no período	158.775,44	73.390,33	

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS			
Descrição	2018	2017	
Incorporação de Ativos	158.775,44	0,00	
Total	158.775,44	0,00	

Pela demonstração, deve-se avaliar o resultado patrimonial, que é afetado tanto por fatos orçamentários quanto extra orçamentários, observando os itens mais relevantes que interferiram no superávit ou déficit patrimonial.

A avaliação de gestão, a partir da Demonstração das Variações Patrimoniais, tem o objetivo de apurar o quanto e de que forma a administração influenciou nas alterações patrimoniais quantitativas e qualitativas do setor público.

Carpina, 31 de dezembro de 2018.

Paulo Eduardo Pereira de Santana Contador



DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

A administração declara que as Demonstrações Contábeis da Câmara Municipal de Carpina, compreendendo o período de 01 de janeiro de 2018 a 31 de dezembro de 2018, apresentam adequadamente a posição patrimonial e financeira do Município e estão em conformidade com as práticas contábeis adotadas no Brasil, dentro dos padrões estabelecidos pelas Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público, observadas as limitações decorrentes do processo de adesão as NBCASP e as circunstancias narradas nas notas explicativas.

Carpina, 31 de dezembro de 2018.

Severino Ferreira de Souza Ver. Presidente Paulo Eduardo Pereira de Santana Contador