



CAMARA MUNICIPAL DE CARPINA
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS
 Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021

ISOLADO:13 - CAMARA MUNICIPAL DE CARPINA

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS							
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS				
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		6.892.407,60	6.967.672,69	PESSOAL E ENCARGOS		5.514.372,72	5.421.033,95
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		6.892.407,60	6.967.672,69	REMUNERAÇÃO A PESSOAL		4.677.842,45	4.517.267,85
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS		6.892.407,60	6.967.672,69	ENCARGOS PATRONAIS		836.530,27	903.766,10
TOTAL		6.892.407,60	6.967.672,69	BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		0,00	21.800,80
				OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		0,00	21.800,80
				USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		935.599,63	590.295,94
				USO DE MATERIAL DE CONSUMO		90.702,40	74.592,10
				SERVIÇOS		844.897,23	515.703,84
				VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		105,53	20,24
				JUROS E ENCARGOS DE MORA		105,53	20,24
				TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		243.118,66	711.335,03
				TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		243.118,66	711.335,03
				OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		121.536,00	146.665,00
				DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		121.536,00	146.665,00
				TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS		6.814.732,54	6.891.150,96
				RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)		77.675,06	76.521,73
				TOTAL		6.892.407,60	6.967.672,69

 GUILHERME DIOGENES F E SILVA
 PRESIDENTE DA CÂMARA
 071.704.394-09

 MARLUCE MARIA PEREIRA DE ARAUJO
 TESOUREIRO
 216.931.884-49

 PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA
 CONTADOR
 038.668.604-12



CAMARA MUNICIPAL DE CARPINA
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS
Dezembro(31/12/2021)
ISOLADO:13 - CAMARA MUNICIPAL DE CARPINA

Exercício de 2021

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO		79.732,02	72.557,18
INVESTIMENTOS		79.732,02	72.557,18

GUILHERME DIOGENES F E SILVA
PRESIDENTE DA CÂMARA
071.704.394-09

MARLUCE MARIA PEREIRA DE ARAUJO
TESOUREIRO
216.931.884-49

PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA
CONTADOR
038.668.604-12



NOTA EXPLICATIVA

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS EXERCÍCIO DE 2021

Em atendimento as Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicada ao Setor Público (NBCASP) e a Lei Complementar nº 101, de 03 de maio de 2000, as demonstrações contábeis são apresentadas, evidenciando a real situação orçamentária, financeira e patrimonial do Poder Legislativo do Município.

A demonstração das Variações Patrimoniais evidencia as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indica o resultado patrimonial do exercício.

Nos demonstrativos está compreendido o órgão Câmara Municipal de Carpina.

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS: As variações quantitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que aumentam ou diminuem o patrimônio líquido e são divididas em Variações Patrimoniais quantitativas e qualitativas. Aumentativas e Diminutivas. Onde as variações qualitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio líquido.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS		
Descrição	2021	2020
Variações Patrimoniais Aumentativas	6.892.407,60	6.967.672,69
Variações Patrimoniais Diminutivas	6.814.732,54	6.891.150,96
Resultado Patrimonial no período	77.675,06	76.521,73

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS		
Descrição	2021	2020
Incorporação de Ativos	79.732,02	72.557,18
Total		72.557,18

Pela demonstração, deve-se avaliar o resultado patrimonial, que é afetado tanto por fatos orçamentários quanto extra orçamentários, observando os itens mais relevantes que interferiram no superávit ou déficit patrimonial.

A avaliação de gestão, a partir da Demonstração das Variações Patrimoniais, tem o objetivo de apurar o quanto e de que forma a administração influenciou nas alterações patrimoniais quantitativas e qualitativas do setor público.

Carpina, 31 de dezembro de 2021.

Paulo Eduardo Pereira de Santana
Contador



DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

A administração declara que as Demonstrações Contábeis da Câmara Municipal de Carpina, compreendendo o período de 01 de janeiro de 2021 a 31 de dezembro de 2021, apresentam adequadamente a posição patrimonial e financeira do Município e estão em conformidade com as práticas contábeis adotadas no Brasil, dentro dos padrões estabelecidos pelas Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público, observadas as limitações decorrentes do processo de adesão as NBCASP e as circunstâncias narradas nas notas explicativas.

Carpina, 31 de dezembro de 2021.

Guilherme Diogenes F e Silva
Ver. Presidente

Paulo Eduardo Pereira de Santana
Contador